

SentryPlus Alert™

Kit de détection d'écoulement pour disconnecteur BA
Ø40, Ø50, Ø63, Ø80 mm

Fiche Technique



Description

Le disconnecteur BA protège vos réseaux d'eau potable contre les retours d'eau. En cas de décharge anormale, l'eau peut s'écouler sans interruption. Un écoulement anormal de la soupape de sécurité d'un disconnecteur BA sur une installation non surveillée peut causer des dommages coûteux liés à l'eau, au gaspillage de ressources ou une interruption d'activité.

SentryPlus Alert™ est la technologie qui vous alerte avant que l'eau ne monte.

Le système surveille en permanence la mise en sécurité du disconnecteur et détecte les écoulements anormaux (fuites ou décharges). Lorsqu'une fuite est détectée, il déclenche une alerte via une LED et transmet l'information à des systèmes externes (GTB, alarme sonore/lumineuse, module IoT).

SentryPlus Alert™ vous assure une :

- Sécurité maximale : détection en temps réel d'un écoulement anormal
- Alerte immédiate : soyez informé avant que les dégâts ne surviennent
- Maîtrise de la consommation d'eau : préservez vos ressources
- Surveillance continue : même lorsque vous êtes absent



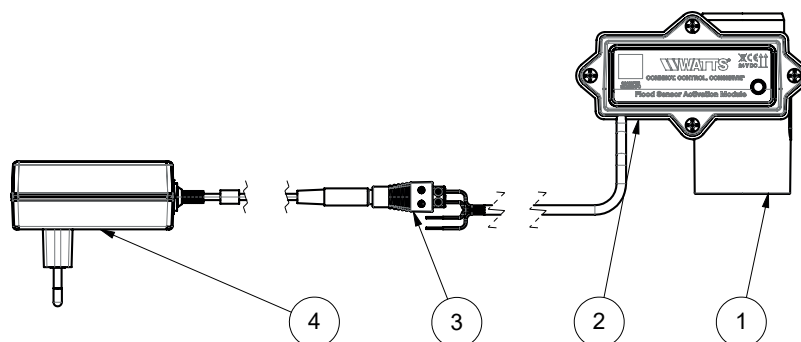
SentryPlus Alert™ - Kit GTB

| Code réf. | Pour tuyaux d'évacuation Ø | Poids Kg |
|-----------|----------------------------|----------|
| 2231660 | Ø 40 mm | 0.410 |
| 2231661 | Ø 50 mm | 0.425 |
| 2231662 | Ø 63 mm | 0.430 |
| 2231663 | Ø 80 mm | 0.455 |

| Caractéristiques techniques | |
|---------------------------------|------------------|
| Température d'utilisation | 0 à 50°C |
| Adaptateur AC/DC | 220V AC / 24V DC |
| Module communication | |
| Tension d'alimentation | 24 V DC |
| Longueur du câble | 2 m |
| Voyant | LED |
| Capacité du relais contact sec | |
| Puissance de coupure max | 10 W |
| Tension de commutation max | 150 V DC |
| Courant de commutation max | 0.5 A |
| Courant max | 1 A |
| Capteur, détection fuite | |
| Fluides admis | eau potable |

Nomenclature

| N° | Désignation |
|----|----------------------|
| 1 | Capteur |
| 2 | Module communication |
| 3 | Connecteur |
| 4 | Adaptateur AC/DC |



Agrément



Application

Le système SentryPlus Alert™ renforce la sécurité des installations existantes en intégrant un capteur placé sous la garde d'air du disconnecteur de type BA ainsi que sur le conduit d'évacuation des eaux usées. L'activation du module de communication déclenche les fonctions de détection de flux, permettant de surveiller en continu la décharge du disconnecteur. Grâce à une technologie intelligente et connectée, le dispositif assure la détection et la signalisation des écoulements anormaux de décharge, évitant tout risque d'inondation.

Grâce à une sortie contact sec, le Kit GTB SentryPlus Alert™ permet de transmettre l'information à :

- Une Gestion Technique du Bâtiment (GTB)*
- Un report d'alarme lumineux ou sonore*
- Un compteur de basculements*
- Une application mobile (via un module Wi-Fi)*

*Accessoires non inclus dans ce kit.

Compatibilité et Kit

Le kit de détection d'écoulement pour disconnecteur BA se compose de :

- Un capteur d'écoulement (Ø40, Ø50, Ø63 ou Ø80 mm) à installer sous la garde d'air du disconnecteur et dans le tuyau d'évacuation.
- Un module électronique avec LED et sortie contact sec.
- Un connecteur et alimentation 24 V DC.

Le capteur s'installe sous la garde d'air du disconnecteur et s'emboîte dans le tuyau d'évacuation. 4 modèles sont disponibles en diamètre Ø40, Ø50, Ø63 et Ø80 mm. Pour les disconnecteurs WATTS et SOCLA, veillez à associer le diamètre de l'entonnoir au capteur selon le tableau de correspondance ci-dessous :

| Code Réf. | Pour tuyaux d'évacuation Ø | Pour disconnecteurs WATTS | | Pour disconnecteurs SOCLA | |
|-----------|----------------------------|---------------------------|--------------|---------------------------|--------------|
| | | | | | |
| 2231660 | Ø 40 mm | BA BM | DN25 - 1" | BA 2860 | DN32 - 1"1/4 |
| | | BA BM | DN32 - 1"1/4 | BA 2860 | DN40 - 1½" |
| 2231661 | Ø 50 mm | BA BM | DN40 - 1½" | | |
| | | BA BM | DN50 - 2" | BA 2860 | DN50 - 2" |
| 2231662 | Ø 63 mm | BA 009MC | DN65 - 2½" | BA 4760 | DN65 - 2½" |
| | | BA 009MC | DN80 - 3" | BA 4760 | DN80 - 3" |
| 2231663 | Ø 80 mm | BA 009MC | DN100 - 4" | BA 4760 | DN100 - 4" |
| | | BA 009MC | DN150 - 6" | BA 4760 | DN150 - 6" |
| | | BA 009MC | DN200 - 8" | BA 4760 | DN200 - 8" |
| | | | | BA 4760 | DN250 - 10" |

Pour tout disconnecteur non mentionné dans le tableau ci-dessus, vérifiez la compatibilité du tube d'évacuation avec le diamètre de sortie de l'entonnoir et consultez impérativement le manuel technique du fabricant du disconnecteur installé.

Installation

Consignes de sécurité :

! Le système SentryPlus Alert™ doit être installé et paramétré par un professionnel, conformément aux textes réglementaires, aux règles sanitaires ou toutes lois en vigueur dans le pays.

- Assurez-vous que tous les raccordements de votre installation soient étanches.
- Assurez-vous de ne pas positionner l'appareil de manière à rendre difficile la manœuvre de la prise de l'alimentation, considérée comme dispositif de sectionnement.
- Veillez toujours à déconnecter l'alimentation avant le montage ou la manipulation !

Attention : il est impératif de débrancher le module de communication lors de la maintenance, mise en service ou réparation du disconnecteur.

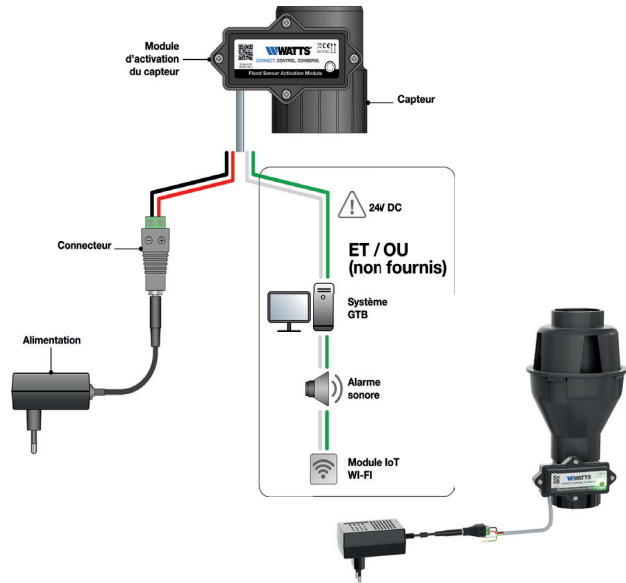
Branchement :

- Installez le capteur entre l'entonnoir du disconnecteur et le tuyau d'évacuation
- Clipsez le module de communication,
- Branchez les fils dénudés du câble du module (noir - et rouge +) au connecteur puis assemblez le connecteur à l'alimentation (24V DC 1A)
- Branchez l'alimentation sur une prise secteur.

Lors de la mise sous tension, la LED bicolore alterne le clignotement rapide du vert et du rouge.

Les réglages sont ensuite signalés comme suit :

- La LED clignote vert autant de fois que le réglage sélectionné pour SW1 délais d'alerte. (Par défaut 4 fois)
- Ensuite, La LED clignote rouge autant de fois que le réglage sélectionné pour SW2, seuil de détection d'humidité. (Par défaut 9 fois)
- La LED doit rester vert en fonctionnement normal.
- La LED s'éteint en cas d'absence d'alimentation ou de mauvais contact entre le Module et le capteur.



Détection et alerte :

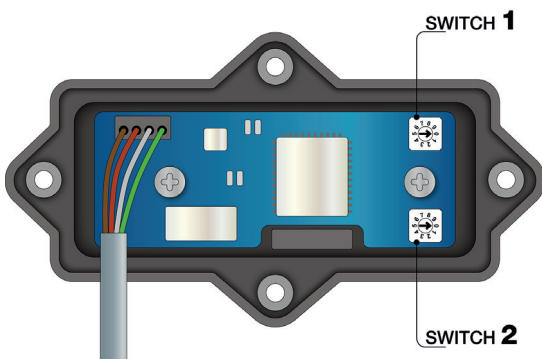
Le capteur d'inondation surveille en permanence la mise en sécurité de disconnecteur (disconnexion). Lorsqu'un écoulement anormal est identifié, la LED du module clignote (fréquence faible) en rouge.

Au bout de 40 secondes (par défaut) :

- La fréquence du clignotement rouge augmente,
- Le module transmet l'information via la fermeture du contact sec relié au système de communication : GTB, alarme sonore et/ou lumineuse, module WIFI (non-fournis).

Configuration du module :

Modifier les paramètres des commutateurs rotatifs, 10 positions SW1 et SW2 du module, permet de configurer le délai d'alarme (durée d'écoulement avant alarme) et le seuil d'humidité (sensibilité à l'écoulement d'eau).



| Position du switch | SW1 – Délais d'alarme (en secondes) | SW2 – Valeur de seuil de détection d'inondation (sensibilité croissante) |
|--------------------|-------------------------------------|--|
| 0 | 12 | 1 |
| 1 | 19 | 2 |
| 2 | 26 | 3 |
| 3 | 33 | 4 |
| 4 | 40 | 5 |
| 5 | 47 | 36 |
| 6 | 54 | 40 |
| 7 | 61 | 43 |
| 8 | 68 | 57 |
| 9 | 75 | 65 |

SW1 : (en haut) contrôle l'option de délai d'alerte. La valeur allant de 12 à 75 secondes (40 secondes par défaut, position du switch 4), indique la durée entre la détection l'état humide et la fermeture du relais d'alerte.

SW2 : (en bas) contrôle la sensibilité de seuil d'humidité. La sensibilité, allant de 1 à 65 (par défaut le capteur est réglé sur la position la plus sensible 65, position du switch 9).

Procédure de nettoyage

Épousseter délicatement l'extérieur du module avec un chiffon doux sans peluches.

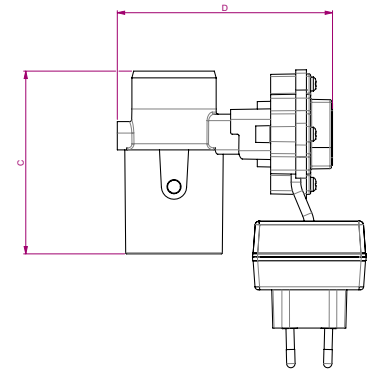
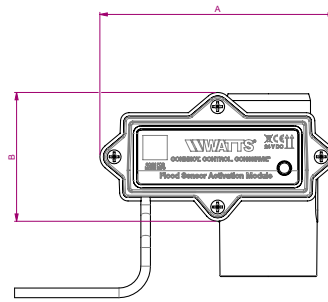
Si le module nécessite un nettoyage plus méticuleux :

- Humidifier légèrement un chiffon doux propre avec de l'eau.
- Tordre le chiffon pour éliminer l'excès d'eau.
- Essuyer délicatement le module en veillant à ce que des gouttes d'eau ne s'accumulent pas autour du produit.

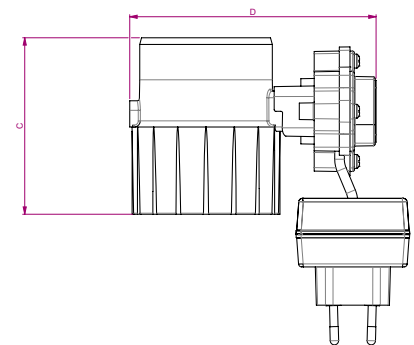
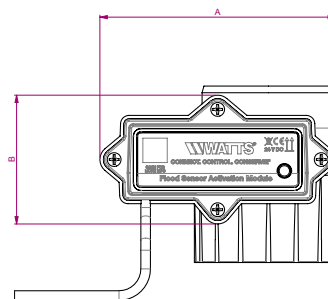
Important : Ne pas vaporiser d'eau directement sur le module ou utiliser des produits de nettoyage ou de polissage, ce qui pourrait endommager le module.

Encombres

| Désignation | A | B | C | D |
|--------------------------------|-----|----|----|-----|
| | mm | mm | mm | mm |
| Kit détecteur d'écoulement Ø40 | 112 | 61 | 87 | 102 |
| Kit détecteur d'écoulement Ø50 | 112 | 61 | 97 | 102 |



| Désignation | A | B | C | D |
|--------------------------------|-----|----|------|-----|
| | mm | mm | mm | mm |
| Kit détecteur d'écoulement Ø63 | 112 | 61 | 84 | 117 |
| Kit détecteur d'écoulement Ø80 | 112 | 61 | 92.5 | 134 |



Les descriptions, photographies et illustrations contenues dans cette fiche technique sont fournies seulement à titre informatif et ne sont pas contractuelles. Watts se réserve le droit d'apporter toute modification technique ou esthétique à ses produits sans aucun avertissement préalable. Garantie : toutes les ventes ou contrats de vente sont expressément conditionnés à l'acceptation par l'acheteur des conditions générales de vente Watts figurant sur notre site internet. Watts s'oppose ainsi à toute autre modalité, différente ou additionnelle des modalités Watts, quelque soit le support de communication de l'acheteur dans laquelle elle est contenue ainsi que sa forme, à moins d'un accord écrit spécifique signé par un dirigeant de Watts.



WATTS INDUSTRIES France

1590 avenue d'Orange • CS 10101 Sorgues 84275 VEDENE CEDEX • France

Tél. +33 (0)4 90 33 28 28 • Fax +33 (0)4 90 33 28 39

contact@wattswater.com • watts.eu/fr